ПРЕЗЕНТАЦІЯ КОМПАНІЇ

Гіганти свого класу

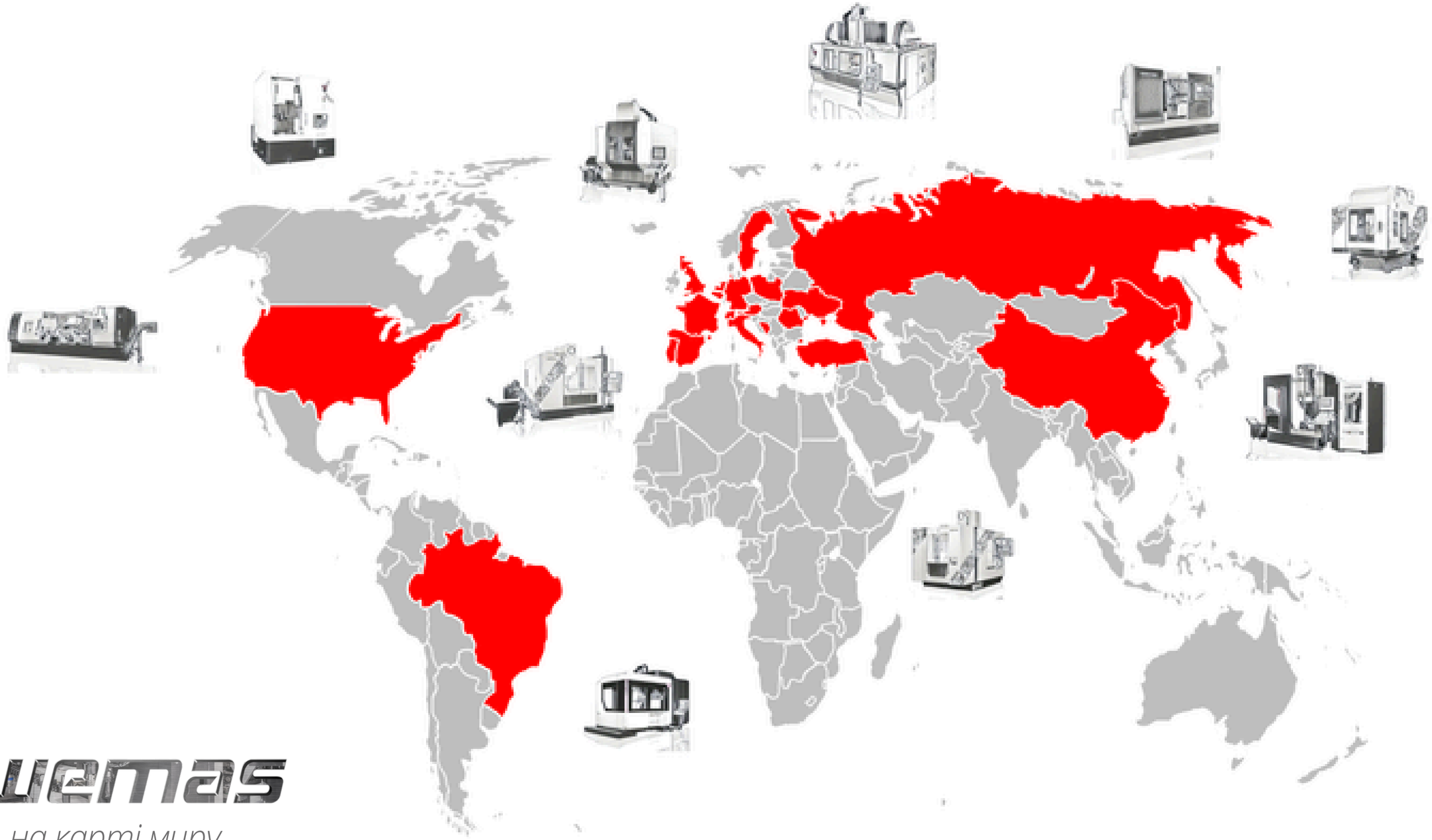
There's beauty in simplicity.

Про нас

З 1985 РОКУ МИ СПЕЦІАЛІЗУЄМОСЯ НА РОЗРОБЦІ СУЧАСНИХ ВЕРСТАТІВ З ЧПУ.

WEMAS – ЦЕ СЕРЕДНІЙ ЗА РОЗМІРОМ ВИРОБНИК, ЯКИЙ ПРОЕКТУЄ, ВИГОТОВЛЯЄ ТА ПОСТАЧАЄ ВЕРСТАТИ З ЧПУ ПО ВСЬОМУ СВІТУ, ДЕМОНСТРУЮЧИ ЩОРІЧНЕ ЗРОСТАННЯ.

У НАШІЙ КОМПАНІЇ ПОЄДНУЮТЬСЯ ЕКСПЕРТИЗА ТА НАДІЙНІСТЬ ГЛОБАЛЬНОЇ ГРУПИ ПІДПРИЄМСТВ ІЗ ПЕРЕВАГАМИ ШВИДКИХ, ГНУЧКИХ ТА ЕКОНОМІЧНО ЕФЕКТИВНИХ ПРОЦЕСІВ СЕРЕДНЬОГО СІМЕЙНОГО БІЗНЕСУ, ЯКИЙ УЖЕ КІЛЬКА ПОКОЛІНЬ УСПІШНО УПРАВЛЯЄТЬСЯ ВЛАСНИКАМИ.



wemas

на карті миру

СТРУКТУРА КОМПАНІЇ

СЕРВІС

- ВВЕДЕНЯ ВЕРСТАТІВ В ЄКПЛУАТАЦІЮ
- ТЕХНІЧНА ПІДТРИМКА
- НА ТЕРРИТОРІЇ ЕС З ЛОКАЛЬНИМИ СЕРВІСНИМИ ЦЕНТРАМИ В НІММЕЧЧИНІ, ПОЛЬШІ ТА ЧЕХІЇ
- НАВЧАННЯ ПЕРСОНАЛУ КЛІЄНТА
- ПОСТАЧАННЯ ОРИГІНАЛЬНИХ ЗАПЧАСТИН ТА КОМПЛЕКТУЮЧИХ

ГОЛОВНИЙ ОФІС

- РОЗРОБКА ТА ПЛАНУВАННЯ
- ВІДДІЛ ПРОДАЖІВ
- МАРКЕТИНГ І КОММУНІКАЦІЇ
- ФІНАНСОВИЙ ВІДДІЛ
- ВІДДІЛ ЛОГІСТИКИ ТА МИТНОГО СУПРОВОДУ
- IT ТА ЦИФРОФІ РІШЕННЯ (АВТОМАТИЗАЦІЯ ПРОЦЕССІВ ТА CRM)
- HR -ВІДДІЛ КАДРІВ, НАВЧАННЯ ТА РОЗВИТОК СПІВРОБІТНИКІВ

ВИРОБНИЦТВО

- КОНСТРУКЦІЙНИЙ ВІДДІЛ (РОЗРОБКА, МОДЕЛЮВАННЯ, ОПТИМІЗАЦІЯ РІШЕНЬ)
- ВИРОБНИЦТВО НА НАШИХ ПОТУЖНОСТЯХ
- СКЛАД ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ ТА ВІДВАНТАЖЕННЯ

Service
Team

Діяти замість реагувати – Забезпечте високу продуктивність та збереження вартості ваших виробничих установок WEMAS завдяки регулярному технічному обслуговуванню.
Скористайтеся також можливістю підвищити кваліфікацію вашого персоналу, використовуючи наші знання та досвід. Завдяки постійним навчанням наших сервісних інженерів ми формуємо новий рівень компетенцій, щоб оперативно та ефективно допомагати вам у вирішенні питань та реалізації ваших потреб.
На найсучаснішому рівні техніки знаходяться і наші сервісні автомобілі – вони оснащені найновішим обладнанням.

ЧПУ-обробні центри

для вашого виробництва

MORE INFO

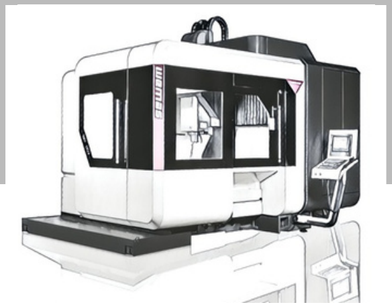
5-ОСОВІ ЦЕНТРИ

Серія VZG 5A призначена для високоточної обробки складних деталей у 5-осьовому діапазоні. Компактна конструкція та динамічні приводи забезпечують максимальну точність і стабільність контурів.

MORE INFO

АВТОМАТИЗАЦІЯ

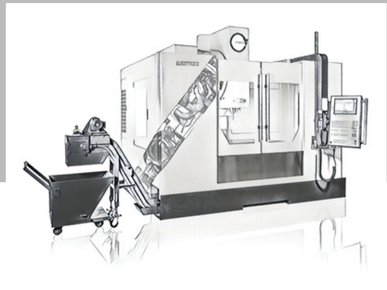
Системи завантаження та палетні змінювачі підвищують продуктивність і мінімізують простої шпинделя.



MORE INFO

ВЕРТИКАЛЬНІ ПОРТАЛЬНІ ЦЕНТРИ

Серія VZP для обробки великих деталей. Жорстка конструкція, висока динаміка та великі переміщення гарантують надійну продуктивність.



MORE INFO

3-ОСОВІ ЦЕНТРИ

Серія VZ нового покоління. Універсальні та надійні рішення для широкого спектра механічних операцій.

MORE INFO

Токарні верстати з ЧПУ

Від 2 до 11 осей. Лінійка від компактних моделей до великих токарних систем для довгомірних деталей.

ЧПУ-обробні центри

для вашого виробництва

MORE INFO

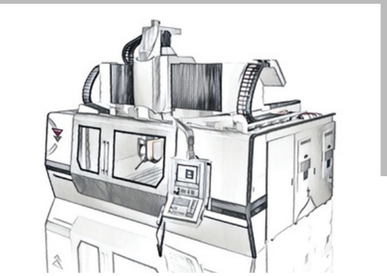
VZ PRODUCTIONLINE

Палетні центри з ходом до 1100 × 560 мм. Гнучка інтеграція затискних пристроїв, осей обертання та гідравліки. Максимальна продуктивність при мінімальній площі встановлення.

MORE INFO

BZ PRODUCTIONLINE

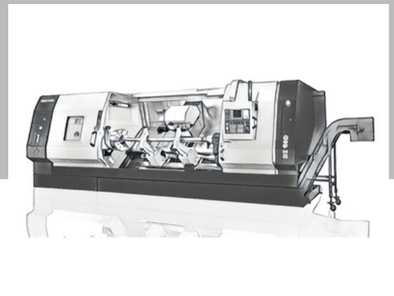
Високошвидкісні палетні центри з динамічною продуктивністю, максимальною точністю та компактністю. Швидка заміна інструментів.



MORE INFO

VZG GANTRY

5-осьовий портал для XXL-заготовок до 8 т/м². Оптимальний для автомобільної, авіаційної та формоутворювальної промисловості. Висока жорсткість і динаміка завдяки конструкції Gantry.



MORE INFO

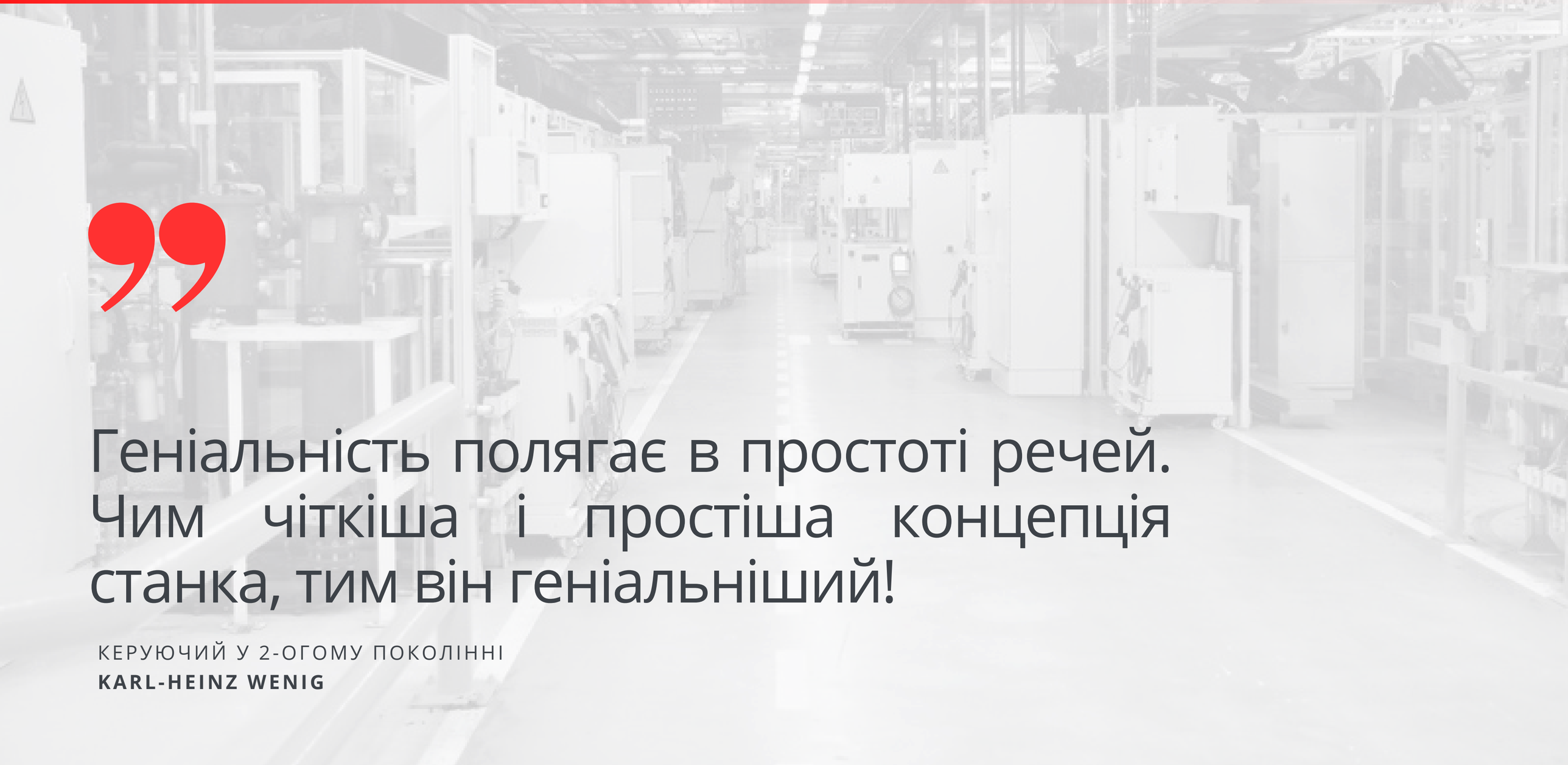
ТОКАРНІ ЦЕНТРИ DZ

Високоточна обробка складних геометрій у серійному та одиничному виробництві. Надійна повторюваність і швидкість.

MORE INFO

ВЕРТИКАЛЬНІ ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ VDZ

Призначені для великих деталей із несприятливим співвідношенням діаметра до довжини. Альтернатива класичним горизонтальним токарним центрам.



Геніальність полягає в простоті речей. Чим чіткіша і простіша концепція станка, тим він геніальніший!

КЕРУЮЧИЙ У 2-ОГОМУ ПОКОЛІННІ
KARL-HEINZ WENIG

WEMAS Eco-Mode

Енергоефективність сучасних верстатів

У новому поколінні верстатів підвищення енергоефективності забезпечується за рахунок:

- СУЧАСНИХ ЦИФРОВИХ ПРИВОДІВ,
- ОПТИМІЗОВАНИХ НАЛАШТУВАНЬ ПРОЦЕСІВ,
- ЕНЕРГОЗБЕРІГАЮЧИХ РЕЖИМІВ РІЗАННЯ,
- СПЕЦІАЛІЗОВАНИХ ЦИКЛІВ ОБРОБКИ,
- ЦИФРОВИХ СИСТЕМ КЕРУВАННЯ.

ПРАКТИЧНИЙ ДОСВІД ЕКСПЛУАТАЦІЇ ВЕРСТАТІВ ПОДІБНОЇ КОНФІГУРАЦІЇ ПІДТВЕРДЖУЄ: ЗАВДЯКИ ЦИМ ЗАХОДАМ ДОСЯГАЄТЬСЯ ЗНИЖЕННЯ ЕНЕРГОСПОЖИВАННЯ НА КІЛЬКА ВІДСОТКІВ У ПОРІВНЯННІ З ПОПЕРЕДНІМ ПОКОЛІННЯМ.

Jetzt der Umwelt
zuliebe mit
Eco Mode Funktion
STAR

WEMAS showroom

WEMAS parts shuttle

WEMAS на виставках

Штургарт / Дюссельдорф / Лейпциг

WEMAS виставка

Hannover EMO

WEMAS у пресі

Magazin: Maschine + Werkzeug

TITEL BEARBEITUNGSZENTREN

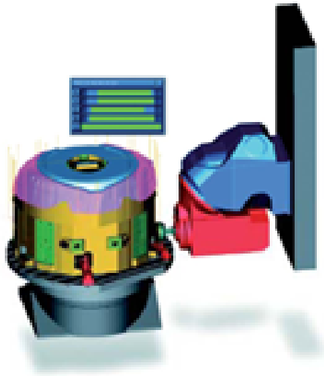
Groß in Form

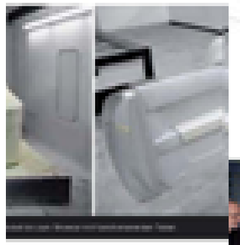
»Genialität liegt in der Einfachheit. Je klarer und einfacher ein Maschinenkonzept ist, desto genialer ist es.«

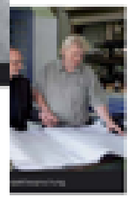
Karl-Heinz Wenig, Geschäftsführer Wemas GmbH

TEBIS VORSTELLUNG SIMULATION

Weniger Risiken und kürzere Maschinenzeiten: Tebis CAD/CAM mit integrierter Maschinen-Simulation.







WEMAS у пресі

Magazin: Werkzeug & Formenbau - Pressen und Formen

PRÄZISE BEI GROSSEN TEILEN

Bearbeitungszentrum: Das junge Unternehmen Völcker & Wiens in Bielefeld setzt beim Fräsen ganz auf Maschinen von Wemas. Neuestes Arbeitspferd ist die Vertikal-Portalfräsmaschine VZP 1600 – damit wollen sich die Zerspaner weiter in das Feld komplexer Bauteile auch in großen Dimensionen vorarbeiten.

Damit werden bei Völcker & Wiens noch viele Werkstücke in 2D oder 2.5D gefräst, insbesondere für einen großen Automotive-Zulieferer aus der Region. „Hier agieren wir sehr oft als verlängerte Werkbank, erledigen Zuarbeiten für Umformwerkzeuge. Der Trend geht allerdings auch bei uns klar in Richtung 3D-Bearbeitung und 5-Achs-Fräsen", erklärt Andreas Völcker, der das Unternehmen zusammen mit Viktor Wiens leitet. „Für den Werkzeugbau erledigen wir bislang in erster Linie Vorarbeiten, Bisen Platten und andere Standardteile. Aber wir wollen mittelfristig auch die komplexen formgebenden Bereiche bearbeiten können."

Die Voraussetzungen dafür haben die Unternehmer bereits geschaffen: Mit MasterCam haben sie ein leistungsfähiges 3D-System im Haus. Und auch beim Maschinenpark sind sie immer sehr gut ausgerüstet. „Bei unserer Unternehmensgründung haben wir uns zunächst bei deutschen Maschinenbauern umgesehen – aber die Maschinen, auch gute Gebrauchte, waren für uns nicht finanzierbar", erklärt Viktor Wiens. „Bei einem Besuch beim Präzisionswerkzeugbauer Pokolm stellen wir dann auf einem interessanten Bonsteller: Als wir da vor einem Wemas-Bearbeitungszentrum standen, waren wir überzeugt, die richtige Maschine für unseren Unternehmensstart gefunden zu haben."

Stabile Maschinen versprechen eine nachhaltig hohe Präzision

Die Wemas-Maschinen haben sich offensichtlich bewährt: „Sie sind sehr gute, stabile Maschinen, die nachhaltig eine hohe Präzision bieten und dazu ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis", erklärt Wiens. „Dazu kommt, dass uns die Betreuung und auch der Service von Wemas von Anfang an überzeugt haben."

Wemas lässt die in Deutschland entwickelten Maschinen in Taiwan bauen, passt sie indes auf die Ansprüche der deutschen Anwender an. So stehen für den Werkzeug- und Formenbau neben Pastor-Drehmaschinen auch CNC-Fräsmaschinen von Heidenhain zur Verfügung: „Das war für uns ein wichtiges Kriterium", erklärt Wiens. „Wir haben Heidenhain an allen Maschinen – die muss jeder beherrschen, der bei uns anfangen will." Gute Leute zu bekommen ist schwer, deshalb haben die beiden Unternehmer neben vier Auszubildenden im Unternehmen, „Wir erwarten, dass unsere Leute sehr selbständig arbeiten".

Mit Hiwatic Maschinenlüfen erhalten eine flexible Beladung – auch von oben per Kran.

Die beiden Unternehmer Andreas Völcker und Viktor Wiens sind überzeugt von den Maschinen des Bielefelder Wemas – nicht nur die Bearbeitungszentren, auch der Service hat sie überzeugen können.

Das sagt die Redaktion

Auf die richtige Bank gesetzt

Das Beispiel von Völcker & Wiens zeigt – wieder einmal! – sehr deutlich, wie wichtig gerade heute eine gute Bank für ein Unternehmen ist. Wie wichtig es ist, einen Banker zu haben, der bereit ist, sich mit der Materie auseinanderzusetzen und der auch weiterhilft, wenn man mal der Investition vorziehen möchte. Überflüssig hervorhebe ist, dass die Verantwortlichen im Unternehmen vorher die Vorhaben klar durchdacht haben und ihrem Gebilde ein entsprechend stimmiges Konzept vorlegen können. Damit es so schnell und problemlos gehen kann wie zwischen Völcker & Wiens und der Sparkasse Lemgo. *Richard Pergler*

benzt Wemas. „Das setzt doch einiges an Können, aber auch an Beweglichkeit, Verantwortungsbewusstsein und Flexibilität voraus."

Zumal die Aufträge in der Regel sehr kurzfristig sind: „Wir müssen unseren gesamten derzeitigen Auftragsbestand innerhalb von drei bis vier Wochen durchschleusen, leben quasi von der Hand in den Mund", erläutert Wemas. „Die Zeiten, in denen man noch langfristig planen konnte, sind lange schon vorbei. Die Termine werden immer knapper gesetzt. Aber die Erfahrung zeigt, es kommt immer wieder genügend Auftragsvolumen – und hier müssen wir in der Lage sein, schnell und flexibel zu reagieren. Zumal gerade bei sehr kurzfristigen Aufträgen oft der Termin deutlich wichtiger ist als der Preis."

Weil das Unternehmen am alten Standort aus allen Nähten platzte, zog das Unternehmen vor kurzem an einen neuen Standort um. Inzwischen stehen fünf Wemas-Maschinen in der neuen Halle, die neueste ist eine Wemas Vertikal-Portalfräsmaschine VZP 1600 →

Mit der Maschine sind Wiederholgenauigkeiten bis 50 µm möglich. Heidenhain-Glasmaßstäbe in allen Linearachsen sorgen für hohe Präzision.

Einzelfertigung: Ist eine Domäne des jungen Unternehmens. Mit der Wemas VZP 1600 lassen sich auch größere Werkstücke bearbeiten.

mit einem Bearbeitungsraum (X/Y/Z) von 1600 x 1300 x 710 mm. „Schon vorher waren zwei unserer Maschinen mit DX50-Steuerung ausgerüstet, da war es nur konsequent, das auch die Neue eine DX50-Maschine ist", erläutert Andreas Völcker. „Wir sind bei unseren bisherigen Maschinen insbesondere in der T-Achse an Grenzen gestoßen, deshalb wollten wir hier eine entsprechend größer ausgelegte Maschine. Wir haben uns die VZP 1600 intensiv angesehen und festgestellt, dass sie genau die Maschine ist, die wir brauchen."

Dem Banker von der Sparkasse Lemgo hatten die beiden Unternehmer dank eines sehr gut vorbereiteten und ausgearbeiteten Konzepts sehr schnell im Boot. „Die Sparkasse Lemgo ist unser Partner von Anfang an", erklärt Völcker.

„Bei unserer Unternehmensgründung hatten zwei andere Banken abgelehnt – erst in der Sparkasse hat man verstanden, was wir wollen. Und an uns geglaubt." So war auch die Finanzierung der neuen Maschine kein Problem.

Sehr kompakte Bauweise

Die Maschine baut sehr kompakt, sie lässt sich dank weit öffnender L-Türen auch per Kran von oben beladen – selbst bei niedriger Hallendecke. Auch der Blick unter der Haube offenbart einen soliden, sauber ausgeführten Maschinenbau, die Komponenten sind hochwertig, die Maschine wirkt aufgeräumt und sehr gut zugänglich.

Auch die übrigen technischen Daten sprechen für sich: Die 27-kW-Spindel dreht bis 10 000 min⁻¹ und verfügt über ein Drehmoment von bis zu 286 Nm. Der klimatisierte Schaltschrank sorgt dafür, dass die Systeme auch unter Dauer-Höchstbeleastung nicht zu heiß werden. Und die Bauweise als Portalportal verspricht eine hohe Steifigkeit – die Vertikalachse des Spindelstocks werden so senkrecht abgefangen. Die rollengeführten Linearsysteme mit ihren 47-mm-Führungsbahnen sorgen für stabile und nachhaltige Präzision.

Hohe Wiederholgenauigkeit

„Wiederholgenauigkeiten bis 50 µm sind mit der Maschine möglich", erklärt Völcker. „Heidenhain-Glasmaßstäbe in allen Linearachsen sorgen für hohe Präzision." Die VZP 1600 kommt mit einer Komplettausstattung inklusive leistungsfähiger Handfräseinheit, lediglich die innere Kühlmittelzufuhr mit 70 bar wurde als Option gewählt. „Die brauchen wir für tiefe Bohrungen", erläutert Völcker. „Bis zu 8xD ist bei uns keine Seltenheit."

Mit dieser Wemas-Maschinenform sind die beiden Unternehmer sehr zufrieden. „Bisher hatten wir noch keine größeren Probleme", betont Völcker. „Der Wemas-Service reagiert schnell und kompetent – das ist ungeachtet unserer kurzfristigen Aufträge für uns besonders wichtig." +

Völcker & Wiens GbR, D-33701 Bielefeld, Tel. 0521/9898000, www.voelcker-wiens.de
Wemas GmbH, D-35721 Siegen, Tel. 02709/9281-0, www.wemas.org

Trends genau

Mit spitzem Stift kalkuliert

Maschinen zur Lasser sind in vielen Fällen eine preiswerte Alternative zu den etablierten europäischen Maschinenherstellern. Deshalb entscheiden sich anbetracht junge Unternehmen oft für asiatische Maschinen. Der solide Maschinenbau, die hohe Zuverlässigkeit und Präzision sprechen für hohe Qualität. Wemas kombiniert seine Maschinen in Deutschland und lässt sie in Taiwan von zuverlässigen Partnern bauen. Service und Betreuung erfolgen von Deutschland aus – so soll sichergestellt werden, dass im Fall des Falles schnell ein kompetenter Servicemann vor Ort ist.

Profil

Völcker & Wiens
Zerspanungstechnik GbR

Das Unternehmen besteht seit 2005. Die beiden Unternehmensgründer beschäftigen heute vier Angestellte, zwei Auszubildende und fünf Freiarbeiter. Das Gros der Aufträge kommt aus dem Bereich Automotive-Industrie, für die die Bielefelder als verlängerte Werkbank arbeiten. Mittlerweile 10 Mitarbeiter und eine hohe Flexibilität ermöglichen die schnelle Bearbeitung auch auf Eilaufträge. Mit Kundschaften werden auch kleinere Serien (bis 1000 Stück) gefertigt, um die Maschinen auszulasten. Zeit und andere komplexere Bearbeitungen.

WEMAS GmbH
Küstriner Straße 7,
38723 Seesen, Deutschland
+49 5381 93810
info@wemas.org

LUCEMAR