

WAMAS

Company presentation

Giants of their class

There's beauty in simplicity.





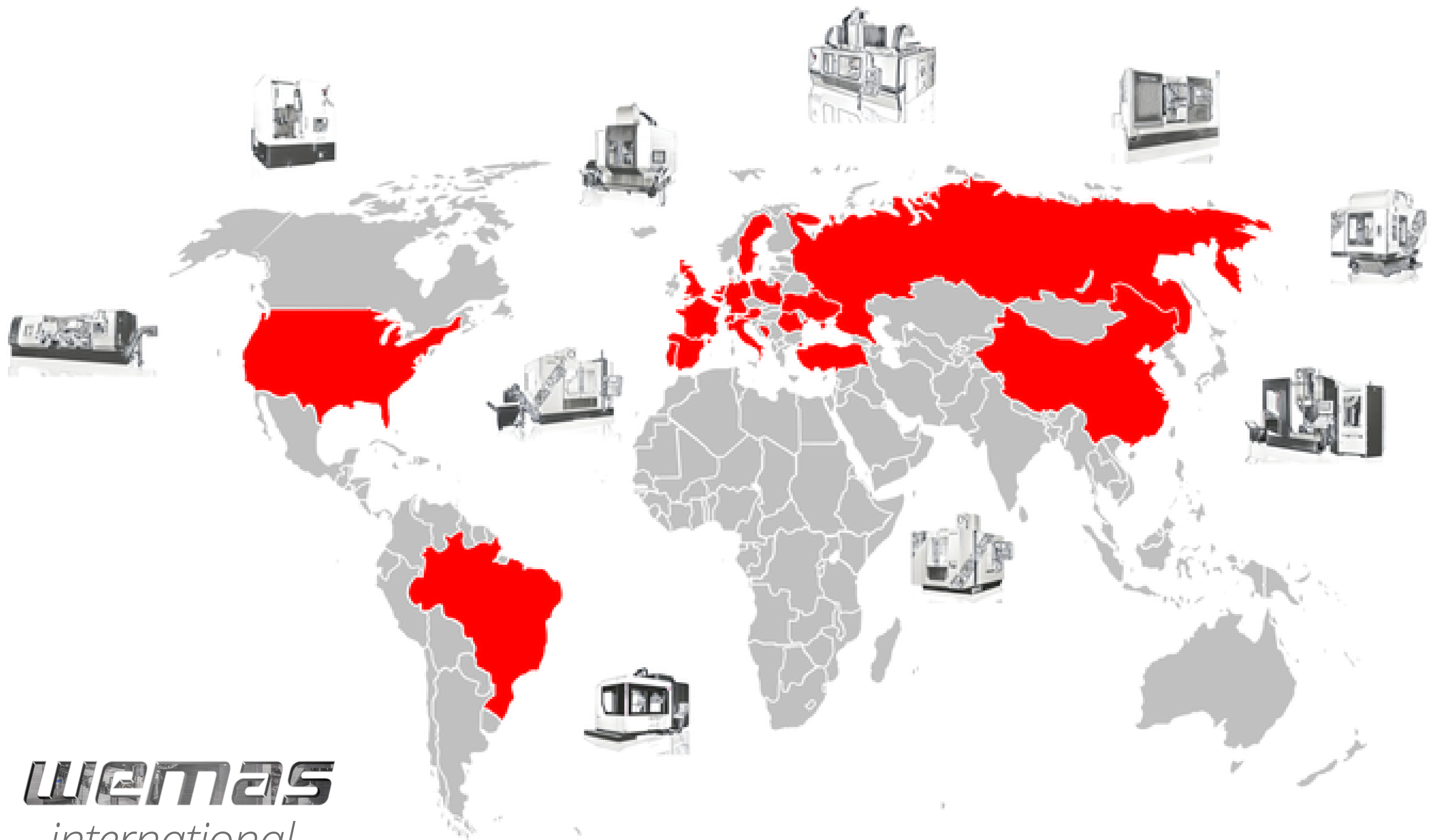
About us...

WE HAVE BEEN INVOLVED IN THE DEVELOPMENT OF MODERN MACHINE TOOLS SINCE 1985.

**WEMAS IS A MEDIUM-SIZED MANUFACTURER THAT PRODUCES AND SELLS CNC MACHINES
WORLDWIDE — WITH A STEADILY GROWING ANNUAL TREND.**

OUR COMPANY COMBINES THE EXPERTISE OF A GLOBALLY OPERATING GROUP WITH THE
FAST, FLEXIBLE, AND COST-EFFECTIVE STRUCTURE OF A FAMILY-OWNED GMBH.





WEMAS
international

CORPORATE STRUCTURE

SERVICE

- COMMISSIONING | MAINTENANCE
- TECHNICAL SUPPORT WITHIN THE EU THROUGH LOCAL SERVICE CENTERS IN GERMANY, POLAND, AND THE CZECH REPUBLIC (TELEPHONE SUPPORT, REPAIRS, MAINTENANCE CONTRACTS)
- TRAINING OF CUSTOMER PERSONNEL
- SUPPLY OF ORIGINAL SPARE PARTS AND COMPONENTS
- GEOMETRY MEASUREMENT
- CIRCULARITY TEST

HEAD OFFICE

- DEVELOPMENT AND PLANNING
- SALES DEPARTMENT
- MARKETING AND COMMUNICATIONS
- FINANCE DEPARTMENT
- LOGISTICS AND CUSTOMS SUPPORT
- IT AND DIGITAL SOLUTIONS (PROCESS AUTOMATION AND CRM)
- HR – PERSONNEL MANAGEMENT, TRAINING, AND STAFF DEVELOPMENT

PRODUCTION

- DESIGN DEPARTMENT (DEVELOPMENT, MODELING, AND SOLUTION OPTIMIZATION)
- MANUFACTURING IN OUR OWN PRODUCTION FACILITIES
- WAREHOUSE AND SHIPPING

Service Team

Acting Instead of Reacting
Maintain high productivity
and protect the value of your
WEMAS production systems
through regular maintenance.

Take advantage of the
opportunity to train your
personnel according to the
latest industry standards with
our expertise. By continuously
training our service
technicians, we develop new
know-how — enabling us to
support you with expert
advice and reliable assistance.
Our service vehicles are also
state of the art, fully equipped
with the latest tools and
technologies.



WEMAS Products

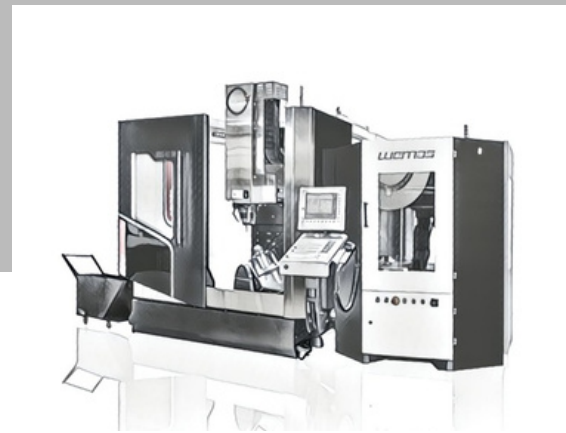
CNC - Machining centers for you



[MORE INFO](#)

5-Axis Centers

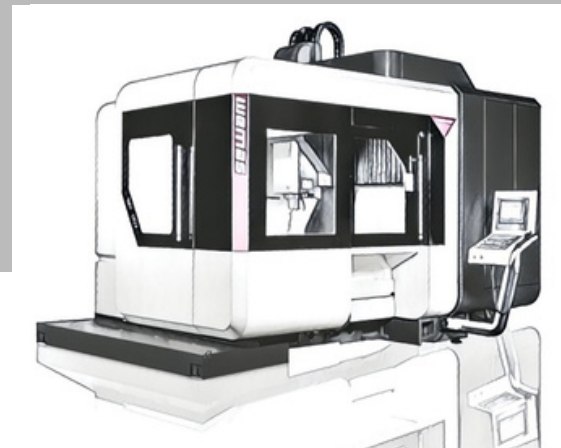
The VZG 5A series is specifically designed for the complex production of intricate parts and molds within the 5-axis range. Its compact build and highly dynamic drive system deliver outstanding precision and contour accuracy.



[MORE INFO](#)

Automation

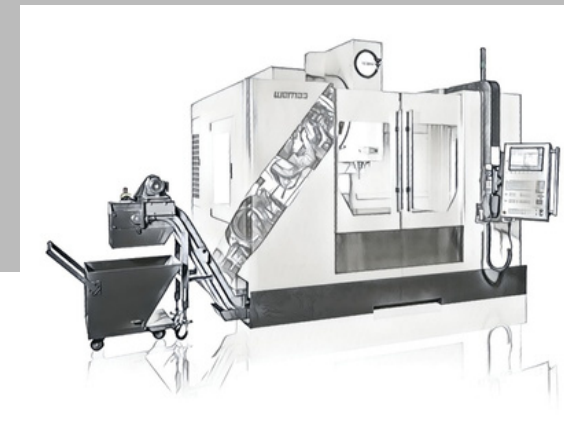
Various loading systems and pallet changers boost productivity and optimize spindle uptime.



[MORE INFO](#)

VERTICAL-PORTAL Centers

A reliable partner for machining large parts. The VZP series combines rigidity, dynamic performance, and long travel distances to provide robust support for your production needs.



[MORE INFO](#)

3-Axis Centers

The latest generation of the VZ series — a reliable and high-quality solution for a wide range of machining operations.



[MORE INFO](#)

CNC Turning Machines

From 2 to 11 controlled axes. A wide range of CNC machines—from small and compact to large and long.

WEMAS Products

CNC - Machining centers for you



[MORE INFO](#)

VZ PRODUCTIONLINE

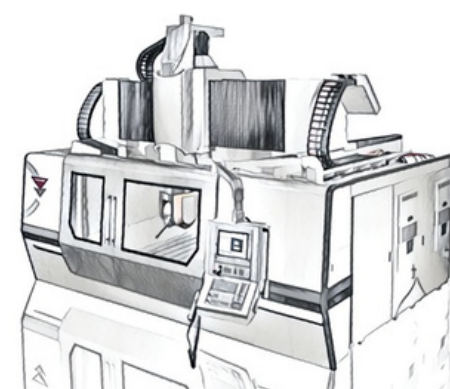
Pallet-changing machines with a working area of up to 1100 x 560 mm. Extremely flexible, featuring clamping devices, rotary axes with swivel bridges, and/or hydraulic clamping systems. Designed to maximize machine productivity while minimizing footprint.



[MORE INFO](#)

BZ PRODUCTIONLINE

Extremely fast and dynamic pallet-changing machines designed for high productivity. Maximum precision, very compact footprint, and rapid tool changes.



[MORE INFO](#)

VZG GANTRY

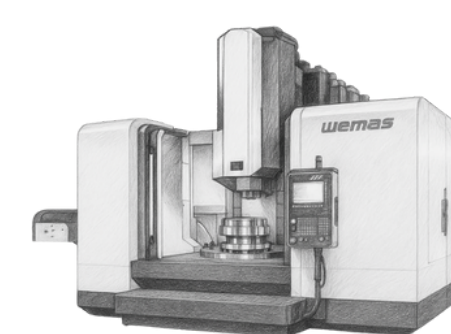
The ideal solution for the automotive industry, aerospace, and large mold making. Designed for XXL-format workpieces weighing up to 8 tons/m². Its gantry design with overhead supports creates a highly dynamic 5-axis milling center.



[MORE INFO](#)

DZ TURNING CENTERS

Ideal partners for your turning production. Enable simple machining of complex geometries in both individual and series production, offering high precision, repeatability, and speed.



[MORE INFO](#)

VDZ VERTICAL TURNING MACHINES

A perfect alternative to classic horizontal inclined-bed machines when turning large workpieces with an unfavorable diameter-to-length ratio is the primary requirement.

“

Ingenuity lies in the simplicity of things.
The clearer and simpler a machine
concept, the more ingenious it is!

KARL-HEINZ WENIG

WEMAS Eco-Mode

With modern machine tools, energy efficiency can be significantly increased through a combination of:

- MODERN DIGITAL DRIVES
- OPTIMIZED SET-UP PROCESSES
- ENERGY-SAVING MACHINING
- MACHINING CYCLES
- ADVANCED DIGITAL CONTROL TECHNOLOGY.

BASED ON EXPERIENCE WITH VARIOUS SIMILARLY CONFIGURED MACHINES, SAVINGS IN THE DOUBLE-DIGIT PERCENTAGE RANGE CAN BE ACHIEVED WITH THESE MEASURES COMPARED TO THE PREVIOUS GENERATION.

**Jetzt der Umwelt
zuliebe mit
Eco Mode Funktion**



WEMAS showroom



WEMAS parts shuttle



Magazine: Machine + Tool

Groß in Form

graduated across regions, with
most all plants in *Scutellaria*, either
not typical and very atypical
some populations, indicating
that the two *Scutellaria* and
Verbascum are distributed in
the same areas, where they co-
occur. *Scutellaria* (modified grasses)



WEMAS in the news

Magazine: Tool & Mold Making - Presses and molds

PRESSEN & UMFORMEN
Umformwerkzeuge

PRÄZISE BEI GROSSEN TEILEN

Bearbeitungszentrum: Das junge Unternehmen Wölcker & Wiens in Bielefeld setzt beim Fräsen ganz auf Maschinen von Wemas. Neuestes Arbeitspferd ist die Vertikal-Portalfräsmaschine YZP 1600 – damit wollen sich die Zerspaner weiter in das Feld komplexer Bauteile auch in großen Dimensionen vorarbeiten.



Derzeit werden bei Wölcker & Wiens noch viele Werkstücke in 2D oder 2,5D gefertigt, insbesondere für einen großen Automobilzulieferer aus der Region. „Hier spielen wir sehr oft als vollintegrierte Werkbank, erledigen Zusätze für Gleitlagerantriebe. Der Trend geht allerdings auch bei uns klar in Richtung 3D-Bearbeitung und 5-Achsen-Fräsen“, erklärt André von Wölcker, der das Unternehmen zusammen mit Viktor Wiens leitet. „Für den Werkzeughersteller erledigen wir häufig in erster Linie Vorarbeiten, kleine Flansche und andere Standardteile. Aber wir wollen insbesondere auch die komplexen, komplexen Bauteile bearbeiten können.“

Die Voraussetzungen dafür haben die Unternehmer bereits geschaffen: Mit MasterCuts haben sie ein leistungsstarkes 3D-System im Haus. Und auch beim Maschinenpark sind sie bereits sehr gut ausgestattet. „Bei unserer Unternehmensgründung haben wir uns zunächst bei deutschen Maschinenherstellern umgesehen – aber die Maschinen, auch gute Gebrauchte, waren für uns nicht finanzierbar“, erklärt Viktor Wiens. „Bei einem Besuch beim Präzisionswerkzeughersteller Pokorny stießen wir dann auf einen interessanten Hersteller. Als wir da vor einem Wemas-Bearbeitungszentrum standen, waren wir überzeugt, die richtige Maschine für unseren Unternehmensstart gefunden zu haben.“

Stabile Maschinen versprechen eine nachhaltig hohe Präzision
Die Wemas-Maschinen haben sich erfolgreich bewiesen. „Es sind sehr gute, stabile Maschinen, die nachhaltig eine hohe Präzision bieten und dazu ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis“, erklärt Wiens. „Dazu kommt, dass wir



Die beiden Unternehmer André Wölcker und Viktor Wiens sind überzeugt von den Maschinen des Herstellers Wemas – nicht nur die Bearbeitungszentren, auch der Service hat die Überzeugen können.

besteht Wemas. „Das wird doch einiges an Wissen, aber noch an Flexibilität, Versammlungsfähigkeit und Flexibilität voraus.“

Zusätzlich die Anlage in der Regel sehr kurzfristig und „wir können unseren gesamten derzeitigen Auftragsbestand ausbauen von drei bis vier Wochen durchlaufzeit, bis hin zu zwei bis drei Monaten.“

„Das ist in der Regel sehr kurzfristig und „wir können unseren gesamten derzeitigen Auftragsbestand ausbauen von drei bis vier Wochen durchlaufzeit, bis hin zu zwei bis drei Monaten.“

Das sagt die Redaktion Auf die richtige Bank gesetzt

Das Beispiel von Wölcker & Wiens zeigt – wieder einmal – sehr deutlich, wie wichtig gerade heute eine gute Bank für ein Unternehmen ist. Wie wichtig es ist, einen Banker zu finden, der bereit ist, auch mit der Materie auseinanderzusetzen und der auch versteht, was man mit der Bankstelle erreichen möchte. Überdies heißt es, dass die Bankstellen für Unternehmen heute in der Tat sehr wichtig sind und dass es sehr wichtig ist, einen Banker zu finden, der bereit ist, auch mit der Materie auseinanderzusetzen und der auch versteht, was man mit der Bankstelle erreichen möchte. Überdies heißt es, dass die Bankstellen für Unternehmen heute in der Tat sehr wichtig sind und dass es sehr wichtig ist, einen Banker zu finden, der bereit ist, auch mit der Materie auseinanderzusetzen und der auch versteht, was man mit der Bankstelle erreichen möchte.

PRESSEN & UMFORMEN
Umformwerkzeuge



Mit der Maschine wird Werkstückverarbeitung für 50 mm möglich. Hochdruck-Glasfaserverstärkte in allen Längsachsen sorgen für hohe Präzision.



Einzelteilfertigung ist das Zentrum des jungen Unternehmens. Mit der Wemas YZP 1600 lassen sich auch größere Werkstücke bearbeiten.

mit einem Bearbeitungsvolumen (BTV) von 1600 x 1700 x 710 mm. „Ich bin vorher waren zwei andere Maschinen mit 1000-Bearbeitungsvolumen, die aber zu klein waren. Und es war gerade.“ So war auch die Finanzierung der neuen Maschine kein Problem.

Sehr kompakte Bauweise

Die Maschine baut sehr kompakt, sie lässt sich dank des offenen L-Tisches auch per Kran von oben bedienen – selbst bei niedriger Hallendecke. Auch der Blick unter die Maske öffnet einen neuen, bisher ungenutzten Raum. „Die Maschine wird sehr gut angenommen und sehr gut integriert.“

Auch die übrigen technischen Daten sprechen für sich: Die 21-kW-Spindel dreht bis 10.000 min⁻¹ und verfügt über

ein Drehmoment von bis zu 284 Nm. Der klimatisierte Schutzschirm sorgt dafür, dass die Systeme auch unter Dauerbelastung nicht zu heiß werden. Und die barrierefreie Inspektionsportal verfügt über eine hohe Flexibilität – die Werkstücke des Spindelstocks werden so präzise abgefräsen. Die vollintegrierte Steuerung mit über 47-mm-Führungssystem, selbst für stabile und nachträgliche Präzision.

Hohe Wiederholgenauigkeit

„Wiederholgenauigkeiten bis 50 µm sind mit der Maschine möglich“, erklärt Wölcker. „Hochdruck-Glasfaserverstärkte in allen Längsachsen sorgen für hohe Präzision.“ Die YZP 1600 kommt mit einer Komplettanwendung inklusive leistungsstarker Bauteilemontage, lediglich die innere Kollisionsvermeidung mit 70 bar wurde als Option gewählt. „Die Hersteller wie für viele Unternehmen“, erklärt Wölcker. „Es ist ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.“

Mit ihrer Wemas-Maschinenfamilie sind die beiden Unternehmer sehr zufrieden. „Bisher haben wir noch keine größeren Probleme“, betont Wölcker. „Der Wemas-Service reagiert schnell und kompetent – das ist besonders bei unserer kurzfristigen Aufträge für uns besonders wichtig.“

Trends genau

Mit spitzem DIN kalibriert

Maschinen aus Taiwan sind in vielen Fällen eine preiswerte Alternative zu den etablierten europäischen Maschinenherstellern. Deshalb entscheiden sich insbesondere junge Unternehmen oft für asiatische Maschinen. Der neue Maschinenbau, der hohe Flexibilität und Präzision sprechen für hohe Qualität. Wemas konzentriert sich auf Maschinen in Deutschland und wird von Taiwan von zwei kleinen Partnern besetzt. Service und Betreuung erfolgt von Deutschland aus – so ist es sehr wichtig, dass im Fall der Fälle schnell ein kompetenter Servicepersonal vor Ort ist.

Wemas & Wiens GmbH & Co. KG
Tel.: 0521 9100000, www.wemas-emo.de
Wemas GmbH & Co. KG
Tel.: 0521 9100000, www.wemas-emo.de

19-24.9.2011

www.emo-hannover.de

EMO

EMO

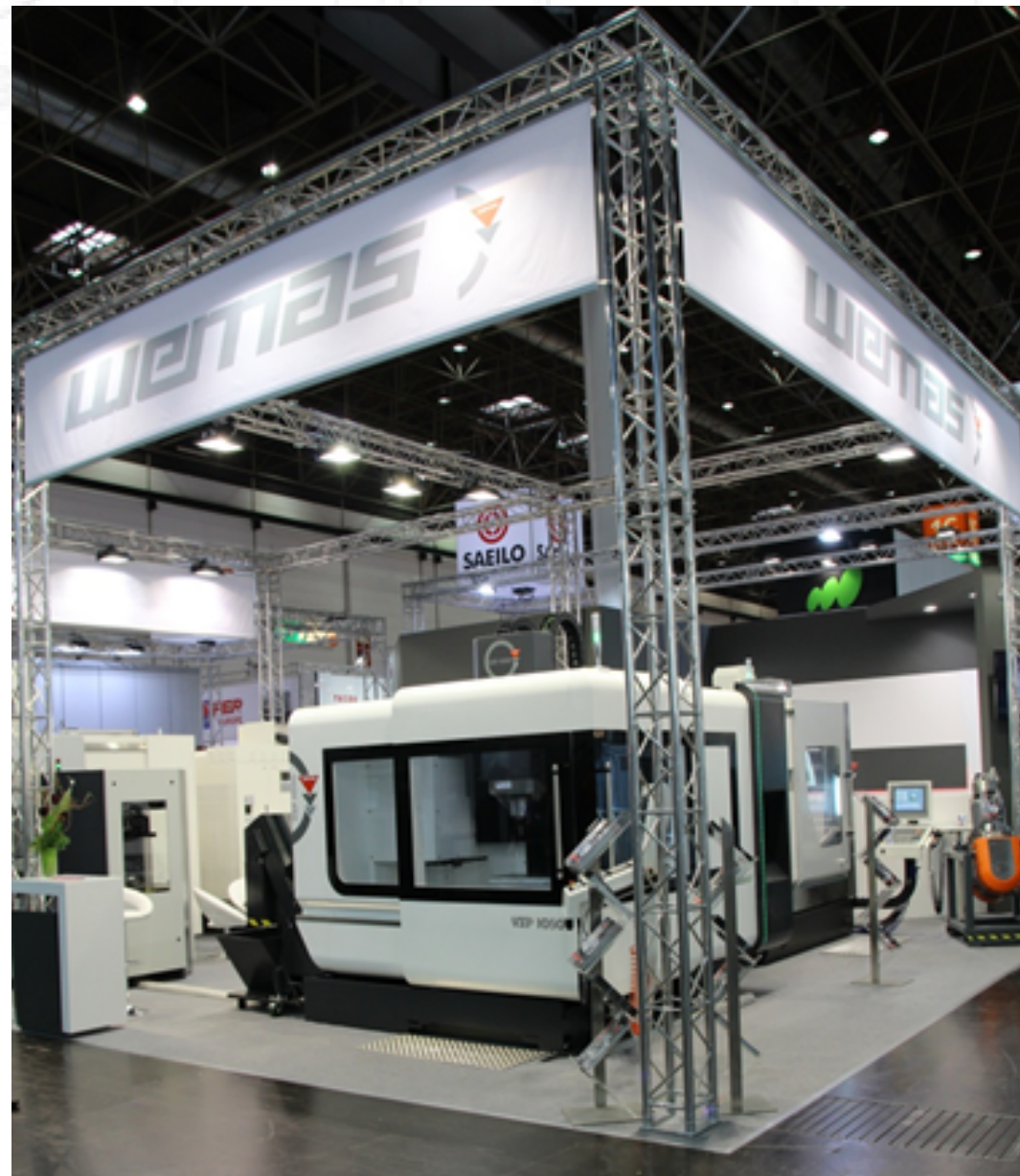
Hannover

Die Welt der Metallbearbeitung

The world of metalworking

WEMAS exhibition

Stuttgart/Düsseldorf/Leipzig



WEMAS exhibition

Hannover EMO



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

An aerial photograph of a large industrial facility, likely a warehouse or manufacturing plant. The facility consists of several large, rectangular buildings with dark roofs and light-colored walls. The name "wemas" is visible on the side of one of the buildings. The facility is surrounded by trees and parking areas with several vehicles, including trucks. A road is visible in the foreground.

WEMAS GmbH
Küstriner Straße 7,
38723 Seesen, Germany
+49 5381 93810
info@wemas.org

