



FIRMENPRÄSENTATION

Giganten Ihrer Klasse

There's beauty in simplicity.





Über uns!

SEIT 1985 BEFASSEN WIR UNS MIT DER ENTWICKLUNG MODERNER
WERKZEUGMASCHINEN.

**WEMAS IST EIN MITTELSTÄNDISCHER HERSTELLER, PRODUZIERT UND
VERKAUFT WELTWEIT CNC-MASCHINEN MIT JÄHRLICH STEIGENDER
TENDENZ.**

SIE FINDEN IN UNSEREM UNTERNEHMEN SOWOHL DIE KOMPETENZ EINER
GLOBAL OPERIERENDEN UNTERNEHMENS-GRUPPE, ALS AUCH DIE
SCHNELLEN, FLEXIBLEN UND KOSTENGÜNSTIGEN STRUKTUREN EINER
DURCH DIE INHABERFAMILIE GEFÜHRTEN GMBH.





weltweit

UNTERNEHMENSSTRUKTUR

SERVICE

- INBETRIEBNAHME | INSTANDHALTUNG
- TECHNISCHE UNTERSTÜTZUNG IN DER EU MIT LOKALEN SERVICEZENTREN IN DEUTSCHLAND, POLEN UND TSCHEDIEN (**TELEFONSERVICE, REPARATUREN, WARTUNGSVERTRÄGE**)
- SCHULUNG DES KUNDENPERSONALS
- LIEFERUNG VON ORIGINALER ERSATZTEILEN UND KOMPONENTEN
- GEOMETRIE - MESSUNG
- KREISFORMTEST

HAUPTSITZ

- ENTWICKLUNG UND PLANUNG
- VERTRIEBSABTEILUNG
- MARKETING UND KOMMUNIKATION
- FINANZABTEILUNG
- LOGISTIK- UND ZOLLUNTERSTÜTZUNG
- IT- UND DIGITAL-LÖSUNGEN (PROZESSAUTOMATISIERUNG UND CRM)
- HR – PERSONALWESEN, SCHULUNG UND MITARBEITERENTWICKLUNG

PRODUKTION

- KONSTRUKTIONSABTEILUNG (ENTWICKLUNG, MODELLIERUNG, LÖSUNGSOPTIMIERUNG)
- FERTIGUNG IN UNSEREN EIGENEN WERKEN
- LAGER FÜR FERTIGPRODUKTE UND VERSAND

Service Team

Agieren anstatt Reagieren –
Erhalten Sie hohe
Produktivität und Werterhalt
Ihrer WEMAS

Produktionsanlagen durch
regelmäßige Wartung.

Nutzen Sie auch die
Möglichkeit, Ihr Personal
durch unser Wissen auf den
neusten Stand zu schulen.
Durch ständige Schulungen
unserer Servicetechniker
bilden wir neues Know How,
um Ihnen bei Wünschen und
Fragen mit Rat und Tat zur
Verfügung zu stehen.

Auf dem neusten Stand der
Technik sind auch unserer
Servicefahrzeuge.

Sie sind mit modernstem
Equipment ausgestattet



WEMAS Produkte

CNC - Bearbeitungszentren für Sie



[MORE INFO](#)

5-ACHS ZENTREN

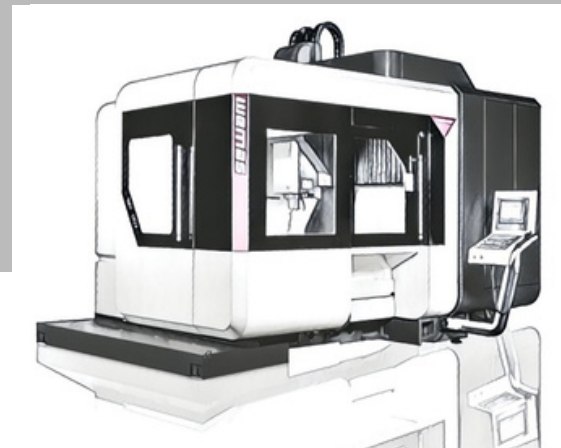
Die Baureihe VZG 5A konzipiert für komplexe Fertigung komplizierter Teile und Formen im 5-Achsbereich. Kompakte Bauweise, mit hochdynamischer Antriebsauslegung überzeugt durch Präzision und Konturtreue.



[MORE INFO](#)

AUTOMATISIERUNG

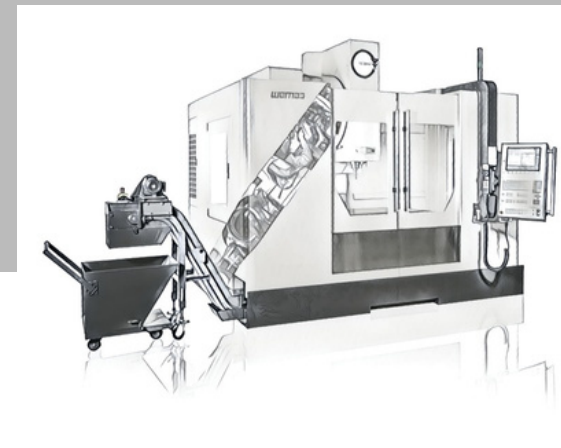
Unterschiedliche Beladesysteme und Palettenwechsler erhöhen die Produktivität und optimieren die Spindelaufzeiten.



[MORE INFO](#)

VERTIKAL- PORTALZENTREN

Starker Partner, wenn es um die Bearbeitung großer Teile geht. Steifigkeit, Dynamik und große Verfahrwege machen die Baureihe VZP zu einer starken Unterstützung Ihrer Produktion.



[MORE INFO](#)

3-ACHS ZENTREN

Die Baureihe VZ der neuesten Generation. Zuverlässiges und hochwertiges Produkt zur Bewältigung einer Vielzahl von zerspanenden Bearbeitungen.



[MORE INFO](#)

CNC DREHMASCHINEN

Von 2 bis zu 11 gesteuerte AchsenEine weite Range von CNC-Drehmaschinen, von klein und kompakt bis hin zu groß und lang.

WEMAS Produkte

CNC - Bearbeitungszentren für Sie



[MORE INFO](#)

VZ PRODUCTIONLINE

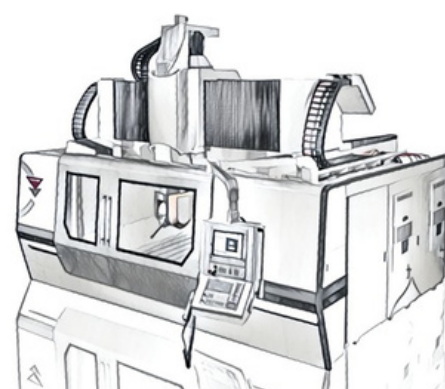
Palettenwechselmaschinen mit Verfahrwegen bis zu 1100 x 560 mm. Extrem flexibel beim Einsatz von Spannvorrichtungen, Rotationsachsen mit Schwenkbrücken und/oder hydraulischen Klemmsystemen. Maximale Erhöhung der Maschinenproduktivität und kompakte Stellfläche.



[MORE INFO](#)

BZ PRODUCTIONLINE

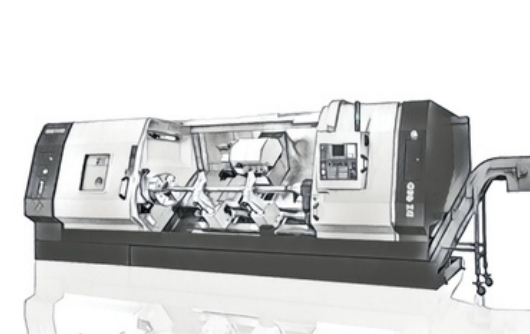
Extrem schnelle und dynamische Palettenwechselmaschinen für hohe und dynamische Produktivität. Höchste Präzision, sehr kompakte Stellfläche und schnelle Werkzeugwechsel.



[MORE INFO](#)

VZG GANTRY

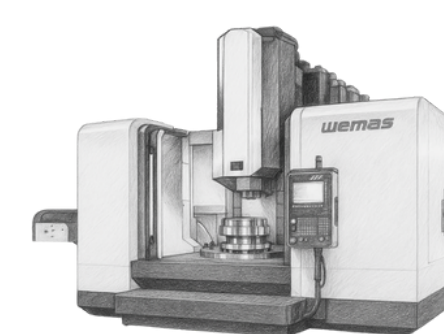
Das Handwerkzeug für Automobilindustrie, Flugzeugbau und Großformenbau. Für Werkstücke im XXL-Format und Gewichte bis zu 8 to/m². Die Gantry - Konstruktion mit den obenliegenden Supporten ergibt ein hochdynamisches 5-Achs-Fräszentrum.



[MORE INFO](#)

DZ DREHZENTREN

Ideale Partner für Ihre Drehfertigung. Einfache Bearbeitung von komplexen Geometrien in Einzel- und Serienproduktion, hohe Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit, hohe Geschwindigkeit.



[MORE INFO](#)

VDZ VERTIKAL DREHMASCHINEN

Gegengewicht zu den klassischen horizontalen Schrägbettmaschinen, wenn es vorrangig um die Drehbearbeitung von großen Werkstücken mit ungünstiger Durchmesser-/Länge-Relation geht.

“

Genialität liegt in der Einfachheit der Dinge. Je klarer und einfacher ein Maschinenkonzept ist, desto genialer ist es!

KARL-HEINZ WENIG

WEMAS Eco-Mode

Bei modernen Werkzeugmaschinen wird eine Steigerung der Energieeffizienz durch eine Kombination von

- MODERNEN DIGITALEN ANTRIEBEN MIT
- OPTIMIERTEN EINRICHTVORGÄNGEN UND
- ENERGIESPARENDER ZERSPANUNG
- ZERSPANUNGSZYKLEN UND
- DIGITALER STEUERUNGSTECHNIK ERREICHT.

AUS ERFAHRUNGSWERTEN VERSCHIEDENER WERKZEUGMASCHINEN MIT ÄHNLICHER KONFIGURATION SIND MIT DEN VORGENANNTEN MASSNAHMEN EINSPARUNGEN IM

MEHRSTELLIGEN PROZENTBEREICH %

GEGENÜBER DER VORGÄNGER-GENERATION ERREICHBAR.

**Jetzt der Umwelt
zuliebe mit
Eco Mode Funktion**



WEMAS showroom



WEMAS parts shuttle



WEMAS in der Presse

Magazin: Maschine + Werkzeug

TITEL: BEARBEITUNGSZENTRIERT

Groß in Form

PROLOG – First im Dax wird „Flackerting“, die neuen, runden, Mobiltelefone aus Glasfaser gefertigt. In der Welt der Mobiltelefone ist die Glasfaser ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.

Maschinenbau ist ein Beruf, der sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.

Rein Zufall ist es, dass die Glasfaser ein Material ist, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.

Bei großen Teilen kommt es zu Problemen, die sich nicht auf die Art der Fertigung beschränken. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.

Ein weiterer Punkt ist, dass die Glasfaser ein Material ist, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.

Ein weiterer Punkt ist, dass die Glasfaser ein Material ist, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.

Ein weiterer Punkt ist, dass die Glasfaser ein Material ist, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt. Die Glasfaser ist ein Material, das sich nicht auf die Art der Fertigung beschränkt.



neue Technologien in die Betriebe brachte. Wo früher einfach Fräsmaschinen arbeiteten, sind heute CNC-Bearbeitungszentren nicht mehr anzufinden. „Diese Entwicklung haben wir mitgemacht und konnten hier einen Bedarf an neuen Maschinen feststellen, weil wir rechtzeitig auf die richtigen Produkte gestoßen haben“, erklärt Weng seinen Erfolg.

Unter den Wemas-Kunden finden sich auch anspruchsvolle High-Tech-Unternehmen. Einer davon ist die ITM Technik GmbH in Hildesheim. Hier am Teufelsturm-Wald arbeitet man zu 100 Prozent für die Automobilindustrie – und dem Unternehmen geht es gut dabei.

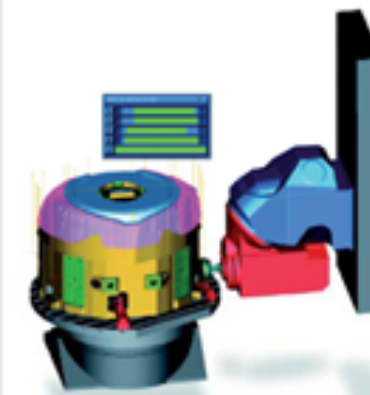
Eine der Spezialitäten von ITM ist es, Showcars kostengünstig und schnell herzustellen. Geschätzter Kundenkreis: der 64 Mitarbeiter zählende Unternehmen zusammen mit der Möglichkeit, phantastische Oberflächen zu erzeugen, versichert Weng. Arbeit spart sich damit das anschließende Schleifen.

Dadurch ist eine sehr hohe Stabilität erreicht. „Dabei hat man die Möglichkeit, phantastische Oberflächen zu erzeugen, versichert Weng. Arbeit spart sich damit das anschließende Schleifen.

Anforderungen geringfügig
Weng ist ein sehr hoher Stabilität erreicht. „Dabei hat man die Möglichkeit, phantastische Oberflächen zu erzeugen, versichert Weng. Arbeit spart sich damit das anschließende Schleifen.

TECH VERLEIHEN IN SIMULAT

Weniger Risiken und kürzere Maschinenzelten: Tebis CAD/CAM mit integrierter Maschinen-Simulation.

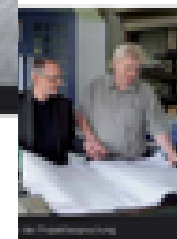


Die Tebis Maschinen-Simulation bringt Licht in die CAD-Prozesse – von Anfang an. Durch vollständige Modelle aller Maschinen und Werkstoffe, Simulationen aller Werkzeuge und Werkstoffe ist die komplette Fertigung im CAD integriert. So werden die Risiken in der Fertigung von vornherein minimiert, und die Kosten werden gesenkt. Die Simulation ist ein integraler Bestandteil der Fertigung. Sie ist ein integraler Bestandteil der Fertigung. Sie ist ein integraler Bestandteil der Fertigung.

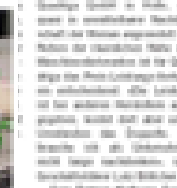
»Genialität liegt in der Einfachheit. Je klarer und einfacher ein Maschinenkonzept ist, desto genialer ist es.«
Karl Heinz Weng, Geschäftsführer Wemas GmbH

TEBIS
DIE CAD/CAM-EXPERTEN

Tebis Software Informationssysteme AG, Heidekamp 10, 42699 Solingen, Tel. 0212 400-400, Fax 0212 400-400, www.tebis.com



Die Tebis Maschinen-Simulation bringt Licht in die CAD-Prozesse – von Anfang an. Durch vollständige Modelle aller Maschinen und Werkstoffe, Simulationen aller Werkzeuge und Werkstoffe ist die komplette Fertigung im CAD integriert.



Die Tebis Maschinen-Simulation bringt Licht in die CAD-Prozesse – von Anfang an. Durch vollständige Modelle aller Maschinen und Werkstoffe, Simulationen aller Werkzeuge und Werkstoffe ist die komplette Fertigung im CAD integriert.



Die Fertigungstechnik Wemas GfP 1000 ist ein Ressource-Mittelbauern in der Fertigungstechnik von 2.000-2.500 mm mit Überlagerungslicht.

Wemas GfP 1000 ist ein Ressource-Mittelbauern in der Fertigungstechnik von 2.000-2.500 mm mit Überlagerungslicht.

WEMAS in der Presse

Magazin: Werkzeug & Formenbau - Pressen und Formen

PRESSEN & UMFORMEN
Umformwerkzeuge

PRÄZISE BEI GROSSEN TEILEN

Bearbeitungszentrum: Das junge Unternehmen Wölcker & Wiens in Bielefeld setzt beim Fräsen ganz auf Maschinen von Wemas. Neuestes Arbeitspferd ist die Vertikal-Portalfräsmaschine YZP 1600 – damit wollen sich die Zerspaner weiter in das Feld komplexer Bauteile auch in großen Dimensionen vorarbeiten.



Derzeit werden bei Wölcker & Wiens noch viele Werkstücke in 2D oder 2,5D gefertigt, insbesondere für einen großen Automobilzulieferer aus der Region. „Hier spielen wir sehr oft als vollintegrierte Werkbank, erledigen Zusätze für Gleitlagerantriebe. Der Trend geht allerdings auch bei uns klar in Richtung 3D-Bearbeitung und 5-Achsen-Fräsen“, erklärt André von Wölcker, der das Unternehmen zusammen mit Viktor Wiens leitet. „Für den Werkzeughersteller erledigen wir häufig in erster Linie Vorarbeiten, fräsen Flanken und andere Standardteile. Aber wir wollen insbesondere auch die komplexen, komplexen Bauteile bearbeiten können.“

Die Voraussetzungen dafür haben die Unternehmer bereits geschaffen: Mit MasterCuts haben sie ein leistungsstarkes 3D-System im Haus. Und auch beim Maschinenpark sind die Invest-

itionen sehr gut ausgestattet. „Bei unserer Unternehmensgründung haben wir uns zunächst bei deutschen Maschinenherstellern umgesehen – aber die Maschinen, auch gute Gebrauchte, waren für uns nicht finanzierbar“, erklärt Viktor Wiens. „Bei einem Besuch beim Präzisionswerkzeughersteller Pokorny stießen wir dann auf einen interessanten Hersteller. Als wir da vor einem Wemas-Bearbeitungszentrum standen, waren wir überzeugt, die richtige Maschine für unseren Unternehmensauftrag gefunden zu haben.“

Stabile Maschinen versprechen eine nachhaltig hohe Präzision
Die Wemas-Maschinen haben sich erfolgreich bewährt. „Es sind sehr gute, stabile Maschinen, die nachhaltig eine hohe Präzision bieten und dazu ein hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis“, erklärt Wiens. „Dazu kommt, dass wir

Wolfrum-Maschinenwerke erleben eine starke Steigung – auch von oben per Knie.“

Die Beratung und auch der Service von Wemas vor Ort liegt im Übermaß bereit.

Wemas lässt die in Deutschland entwickelten Maschinen in Italien bauen, weil sie zudem auf die Ausprägung der deutschen Arbeiter aus. So werden für den Werkzeug- und Formenbau sehr präzise, steife Maschinen auch CNC-Bearbeitung von Werkzeugen zur Verfügung. „Das war für uns ein wichtiges Kriterium“, erklärt Wiens. „Wir haben bei den Maschinen ein altes Merkmal – die muss jeder betriebsbereit, der bei uns ankommt.“ Gute Leute zu bekommen ist schwer, deshalb haben die beiden Unternehmer sieben vier Auszubildende im Unternehmen. „Wir erwarten, dass unsere Leute sehr erfolgreich arbeiten“,



Die beiden Unternehmer André Wölcker und Viktor Wiens sind überzeugt von den Maschinen des Herstellers Wemas – nicht nur die Bearbeitungsergebnisse, auch der Service hat die Überzeugen können.

Wemas Wiens. „Das wird doch einiges an Wissen, aber auch an Flexibilität, Versammlungsfähigkeit und Flexibilität voraus.“

Zusätzlich die Aufgabe in der Regel sehr kurzfristig und „wir haben unseren gesamten Auftragsbestand ausserhalb von drei bis vier Wochen durchzuführen. Wir sind quasi von der

Hand in den Mund“, erklärt Wiens. „Die Zeiten, in denen man noch langfristige planen konnte, sind lange schon vorbei. Die Maschinen werden immer knapper. Aber die Erfahrung zeigt, es kommt immer wieder ganz groß Auftragspaketen – und hier müssen wir in der Lage sein, schnell und flexibel zu reagieren. Damit gerade bei

Das sagt die Redaktion
Auf die richtige Bank gesetzt

Das Beispiel von Wölcker & Wiens zeigt – wieder einmal – sehr deutlich, wie wichtig gerade heute eine gute Bank für ein Unternehmen ist. Wie wichtig es ist, einen Banker zu finden, der bereit ist, auch mit der Materie auseinanderzusetzen und der auch versteht, was man mit der Bankstelle erreichen möchte. Überdies heißt es, dass die Verantwortlichen im Unternehmen vorher die Vorhaben klar durchschauen haben und diese Geldmittel ein entsprechend schlüssiges Konzept vorlegen können. Damit es so schnell und problemlos gehen kann wie zwischen Wölcker & Wiens und der Sparkasse Lemgo. *Richard Popper*

sehr kurzfristigen Aufträgen oft der Verweis deutlich wichtiger ist als der Preis.“ Weil das Unternehmen aus einem Standort aus allen Wägen glänzte, zog das Unternehmen vor kurzem ein neues neues Standort um. Inzwischen stehen fünf Wemas-Maschinen in der neuen Halle, die neueste ist eine Wemas-Vertikal-Portalfräsmaschine YZP 1600.



EMO Hannover

Die Welt der Metallbearbeitung
The world of metalworking

EMO
EMO ist ein Zusammenschluss von EMO Hannover 2011
EMO Hannover 2011 ist ein Zusammenschluss von EMO Hannover 2011
EMO Hannover 2011 ist ein Zusammenschluss von EMO Hannover 2011
EMO Hannover 2011 ist ein Zusammenschluss von EMO Hannover 2011

PRESSEN & UMFORMEN
Umformwerkzeuge



Mit der Maschine wird Werkstoffpräzision bis 50 µm möglich. Hochdruck-Glasfaserstoffe in allen Längsrichtungen sorgen für hohe Präzision.



Reinheitsgrad ist ein Kriterium des jungen Unternehmens. Mit der Wemas YZP 1600 lassen sich auch größere Werkstücke bearbeiten.

mit einem Bearbeitungsvolumen (BTV) von 1600 x 1700 x 710 mm. „Ich bin vorher waren zwei unserer Maschinen mit 1000-Bearbeitungsvolumen, da war es nur konsequent, das auch die neue eine YZP-Maschine zu“, erklärt André Wölcker. „Wir sind bei unseren bisherigen Maschinen insbesondere in der T-Achse an Grenzen gestoßen, deshalb wollten wir hier eine entsprechend größer ausgelegte Maschine. Wir haben uns die YZP 1600 aussuchen lassen und festgestellt, dass die genau die Maschine ist, die wir brauchen.“

Sehr kompakte Bauweise
Die Maschine baut sehr kompakt, sie lässt sich dank zwei öffnender T-Türen auch per Knie von oben betreten – selbst bei niedriger Haltehöhe. Auch der Blick unter die Maschine ist ohne einen Knie, sondern durch eine Knie-Öffnung möglich. Auch der Blick unter die Maschine ist ohne einen Knie, sondern durch eine Knie-Öffnung möglich. Auch der Blick unter die Maschine ist ohne einen Knie, sondern durch eine Knie-Öffnung möglich.

Auch die übrigen technischen Daten sprechen für sich: Die 21-kW-Spindel dreht bis 10.000 min⁻¹ und verfügt über

ein Drehmoment von bis zu 384 Nm. Der klimatisierte Schutzschirm sorgt dafür, dass die Systeme auch unter Dauer-Werkleistung nicht zu heiß werden. Und die barrierefreie Inspektionsportal verspricht eine hohe Flexibilität – die Werkstücke des Spindelstocks werden so einfach abgehängt. Die vollintegrierte Steuerung mit über 47-mm-Führungshöhe, selbst für stabile und nachträgliche Präzision.

Hohe Wiederholgenauigkeit
„Wiederholgenauigkeiten bis 50 µm sind mit der Maschine möglich“, erklärt Wölcker. „Reinheitsgrad-Glasfaserstoffe in allen Längsrichtungen sorgen für hohe Präzision.“ Die YZP 1600 kommt mit einer Komplettanwendung inklusive leistungsstarker Bauteileanlage, lediglich die neuen Knieeinsätze mit 70 bar werden als Option gesehen. „Die brauchen wir für viele Bauteile“, erklärt Wölcker. „Da es sich bei uns um kleine Bauteile.“

Mit ihrer Wemas-Maschinenfamilie sind die beiden Unternehmer sehr zufrieden. „Bisher haben wir noch keine größeren Probleme“, betont Wölcker. „Der Wemas-Service reagiert schnell und kompetent – das ist besonders bei unserer kurzfristigen Aufträge für uns besonders wichtig.“

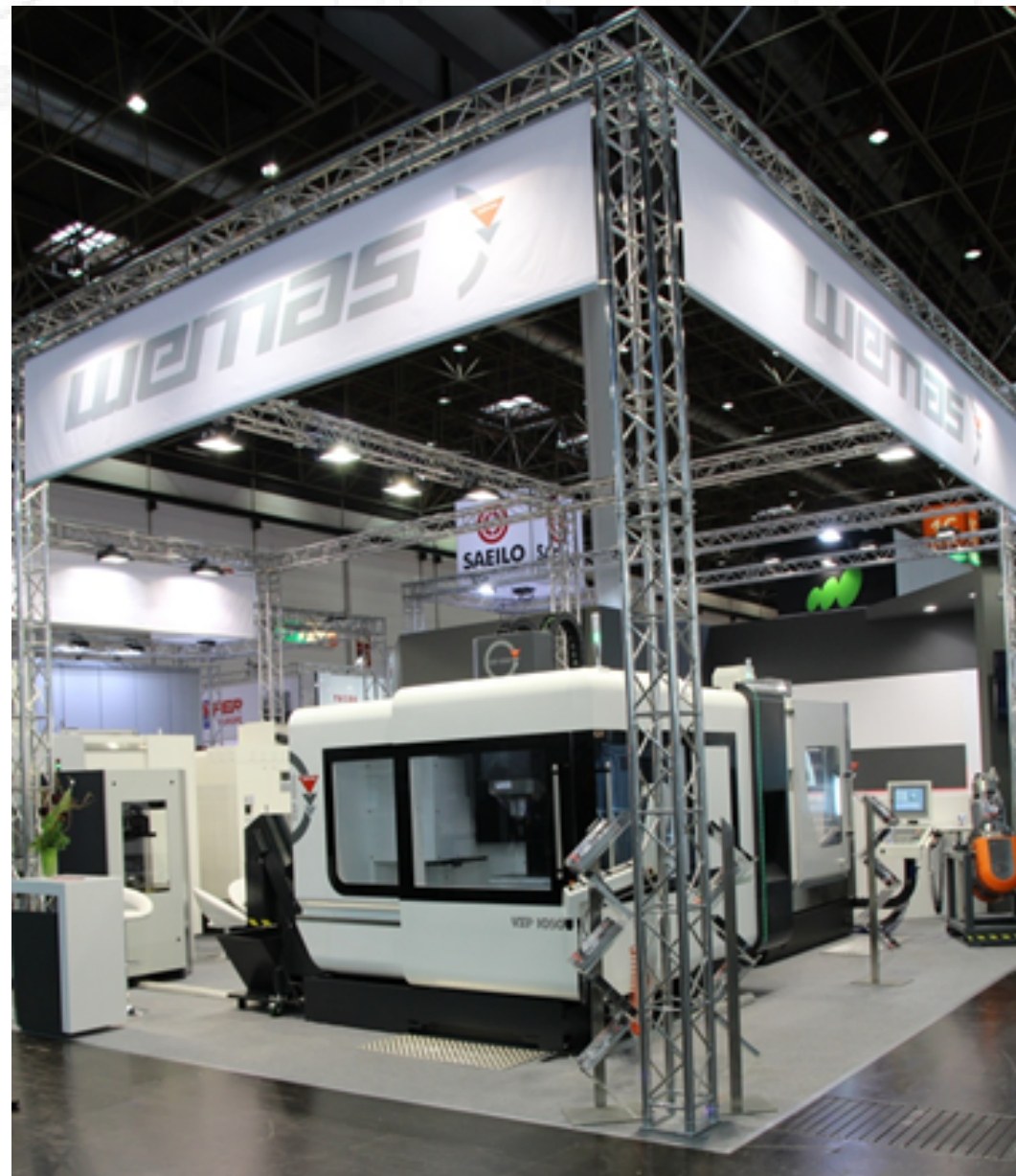
Trends genau
Mit präzisen 50 µm
Maschinen aus Italien sind in vielen Fällen eine interessante Alternative zu den etablierten europäischen Maschinenherstellern. Deshalb entscheiden sich insbesondere junge Unternehmen oft für asiatische Maschinen. Der neue Maschinenbau, der hohe Flexibilität und Präzision sprechen für hohe Qualität. Wemas konzentriert seine Maschinen in Deutschland und wird von Italien von zwei kleinen Partnern besetzt, Service und Betreuung erfolgt von Deutschland aus – so ist es sehr schnell möglich, dass im Fall der Fälle schnell ein kompetenter Servicepersonal vor Ort ist.

Profil
Wölcker & Wiens
Zerspanungstechnik GbR
Das Unternehmen besteht seit 2001. Die beiden Unternehmergründer beschäftigen heute vier Angestellte, zwei Auszubildende und fünf Ausbilder. Die Idee der Fertigung kommt aus dem Werkzeugbau der Automobilindustrie, für die die Betreiber als vollintegrierte Werkstatt arbeiten. Wemas-Maschinen und eine hohe Flexibilität ermöglichen die schnelle Reaktion auch auf Änderungen. Mit Auszubildenden werden auch kleine Teile (bis 1000 Stück) gefertigt, um die Maschinen auszulasten. Ziel sind neben komplexen Bearbeitungen.

Wölcker & Wiens GmbH & Co. KG
Tel.: 0521 9000000, www.wolcker-wiens.de
Wemas GmbH & Co. KG
Tel.: 0521 9000000, www.wemas.de

WEMAS Messe

Stuttgart/Düsseldorf/Leipzig



WEMAS Messe

Hannover EMO



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

An aerial photograph of a large industrial facility, likely a warehouse or manufacturing plant. The facility consists of several large, rectangular buildings with dark roofs and light-colored walls. The name "wemas" is visible on the side of one of the buildings. The facility is surrounded by trees and parking areas with several vehicles, including trucks. A road is visible in the foreground.

WEMAS GmbH
Küstriner Straße 7,
38723 Seesen, Deutschland
+49 5381 93810
info@wemas.org

